

CROSAL®

AICrXN povlak nejnovější generace

Tento nový, vysoce výkonný povlak na bázi AlCrN byl vyvinut speciálně pro použití při vysokých a nejvyšších teplotách.

Při mnoha aktuálně používaných způsobech obrábění dochází lokálně k vysokým až velmi vysokým teplotám. To se týká jak oblasti suchého obrábění tak i některých použití v oblasti třískového obrábění a tváření.

Náš nejnovější povlak CROSAL® plně vyhoví i těm nejvyšším nárokům: vysoká tvrdost za tepla, vysoká odolnost vůči oxidaci a maximální přilnavost.

Přidáním metalických příměsí do matrice AlCrN jsme dosáhli vlastností povlaku optimalizovaných pro tento způsob použití.

Naše speciální metoda povlakování PVD-Arc nabízí maximální přilnavost při výrazném zlepšení kluznosti.

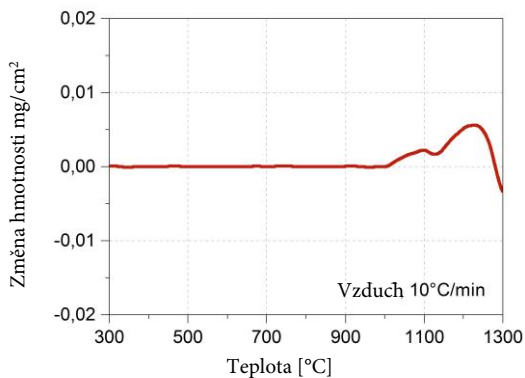
Ražení/tváření

- Přesné stříhání
- Lisování za tepla
- Tlakové lití Al

Obrábění

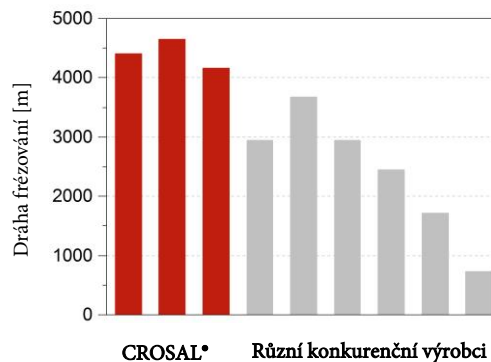
- Obecné výkonné obrábění
- Odvalovací frézování
- Suché obrábění

Odolnosti vůči oxidaci na vzduchu



CROSAL® : teplotně stabilní do 1 100 °C

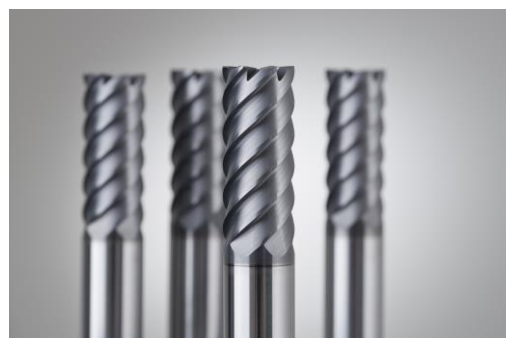
Orientační zkouška HSC fréz



HSC použití: 3D frézy ocelové Toolox44
H=44 HRC, HM fréza s kulovou hlavou, Ø 10 mm,
Z=4, vc=300 m/min, ap=0,2 mm, ae=0,2 mm
fz=0,08 mm/Z, studený vzduch

Vlastnosti vrstvy CROSAL®

Tvrdost	3.200 ± 300 HV
Maximální teplota použití	1100 °C / 2012 °F
Součinitel tření na oceli	0,45
Tloušťky vrstvy	2-5 µm
Barva	břidlicově šedá



CROSAL®